AC SCHNITZER®

-Montageanleitung-

Dachheckspoiler
– G30 / F90 –



Teile-Nr.: 5131 330 110

(english version see page 9)

Allgemeine Hinweise !

AC Schnitzer Dachheckspoiler – G30 / F90 –

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen. Die gezeigten Abbildungen sind teilweise symbolisch und gelten sinngemäß.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden.

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Montage

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **12 AW**.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Dachheckspoiler – G30 / F90 –

A



1x

B



1x

C



1x

D



1x

E

AC SCHNITZER

Hersteller / *manufacturer*: Kohl automobile GmbH

Dachheckspoiler / *roof rear spoiler*

5131 330 110

LKZ: 112

1x

F

TÜV Gutachten
TÜV Certificate

1x

A AC Schnitzer Dachheckspoiler
B Klebepackung 80ml Inkl. Reiniger
C Primer
D AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
E AC Schnitzer Teilekennzeichnug - Aufkleber
F TÜV-Gutachten

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

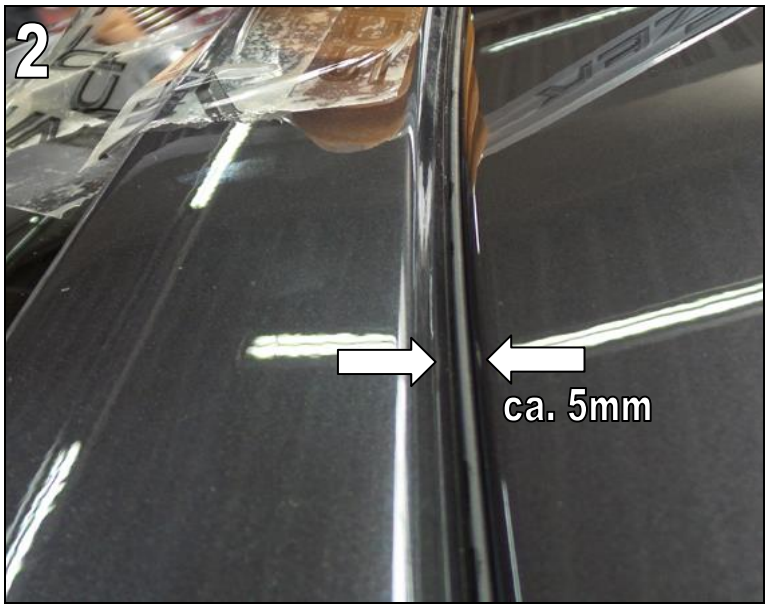
AC Schnitzer Dachheckspoiler – G30 / F90 –

Montage des AC Schnitzer Dachheckspoilers



Abb. 1 & 2
AC Schnitzer Dachheckspoiler auf die Heckscheibe des Fahrzeuges auflegen, genau ausrichten und die untere Anlagekante mit einem Markierungsstift auf der Heckscheibe markieren.

Hinweis !
Darauf achten, dass zwischen AC Schnitzer Dachheckspoiler und oberer Dachkante ein Abstand von ca. 5mm vorhanden ist ! (Abb. 2)



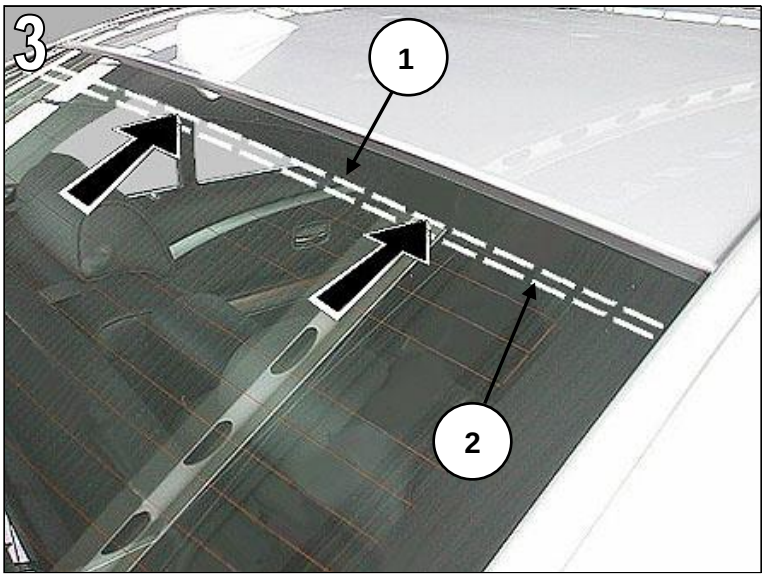


Abb. 3
Den AC Schnitzer Dachheckspoiler wieder abnehmen und auf der Heckscheibe einen zweiten Strich **(1)**, ca. 5mm über dem ersten **(2)** ziehen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Dachheckspoiler – G30 / F90 –

Montage ... (Fortsetzung)

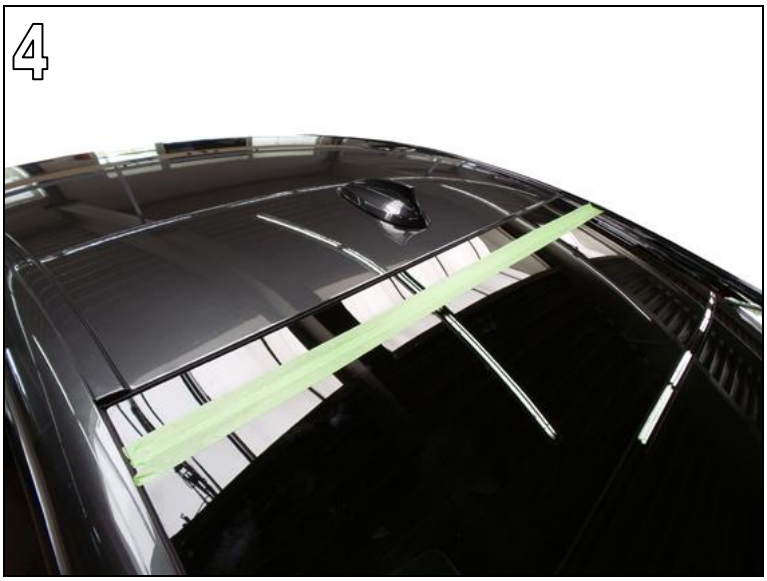


Abb. 4
Heckscheibe unterhalb des oberen Striches sorgfältig mit Abdeckband abkleben. Fläche oberhalb der Markierung mit Reiniger säubern.

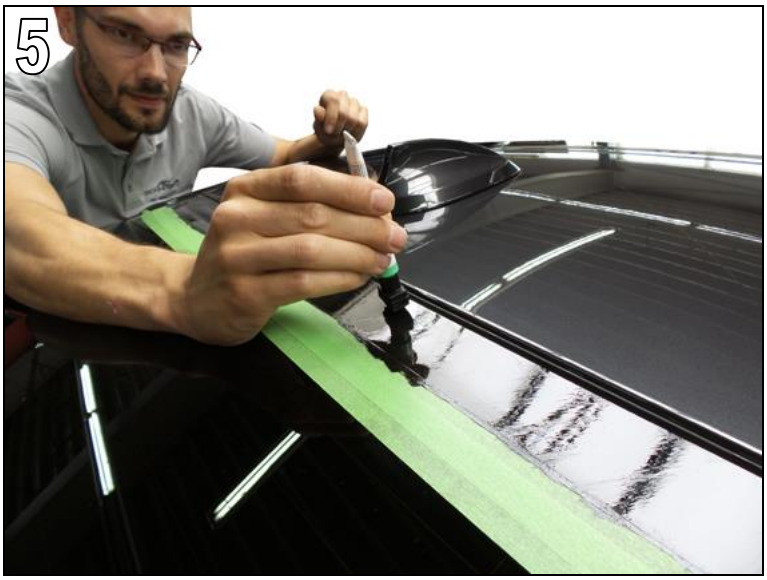


Abb. 5
Oberen Bereich der Heckscheibe mit dem mitgelieferten Primer flächendeckend einstreichen.

Hinweis !
Den Primer min. 15 min. ablüften lassen und das Klebeband entfernen.



Abb. 6
Klebenut und Klebefläche des AC Schnitzer Dachheckspoilers von Lack- und Grundierungsresten befreien. Dazu die Klebenuten anschleifen und mit den mitgelieferten Reiniger säubern.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Dachheckspoiler – G30 / F90 –

Montage ... (Fortsetzung)



Abb. 7
Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe von ca. Ø5mm entlang der 3 Klebenuten des AC Schnitzer Dachheckspoilers auftragen.



Abb. 8 & 9
AC Schnitzer Dachheckspoiler auf die Heckscheibe des Fahrzeuges aufsetzen, genau ausrichten, fest andrücken und mit Klebeband und Montagehilfen fixieren.

Evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des Reinigers entfernen.



Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Dachheckspoiler – G30 / F90 –

Montage ... (Fortsetzung)



Abb. 10
Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung des AC Schnitzer Dachheckspoilers einkleben.



Abb. 11
Mitgelieferten Aufkleber zur Teilekennzeichnung von innen im Kofferraumdeckel anbringen.

Irrtum und Änderungen sowie technische weiter Entwicklungen vorbehalten !

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Lackieranleitung

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis !
Bitte beachten Sie <u>unbedingt</u> die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

1. Reinigen:	Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. Tempern:	30Min. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**
3. Prüfen:	Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. Schleifen:	2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. Abkleben:	Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. Reinigen:	Silikonentferner
7. Füllern:	2K HS-Füller
8. Trocknen:	1Std. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
9. Entfernen:	Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. Schleifen:	P800 (trocken)
11. Reinigen:	Silikonentferner
12. Abkleben:	Klebeflächen
13. Lackieren:	Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. Trocknen:	1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC SCHNITZER®

-Fitting Instructions-

Rear Roof Spoiler
– G30 / F90 –



Part No. 5131 330 110

General Notes !

AC Schnitzer Rear Roof Spoiler - G30 / F90 -

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions. The diagrams shown are sometimes symbolic and apply accordingly.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces / contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting!

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions.

The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner !

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **12 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.

Painting Time (1 unit = 5 Minutes)

The painting time is **12 units.**

Components Supplied

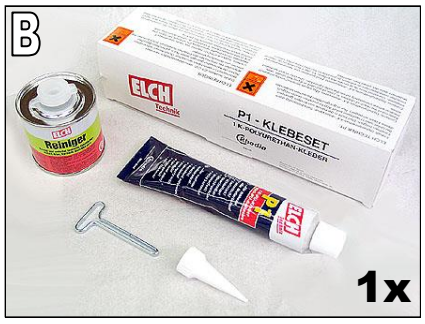
AC Schnitzer Rear Roof Spoiler - G30 / F90 -

A



1x

B



1x

C



1x

D



1x

E

AC SCHNITZER

Hersteller / *manufacturer*: Kohl automobile GmbH

Dachheckspoiler / *roof rear spoiler*

5131 330 110

LKZ: 112

1x

F

TÜV Gutachten
TÜV Certificate

1x

A AC Schnitzer rear roof spoiler
B Pack adhesive 80ml, inc. cleaner
C Primer
D AC Schnitzer sticker – black –
E AC Schnitzer component identification sticker
F TÜV certificate

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Rear Roof Spoiler - G30 / F90 -

Fitting the AC Schnitzer rear roof spoiler

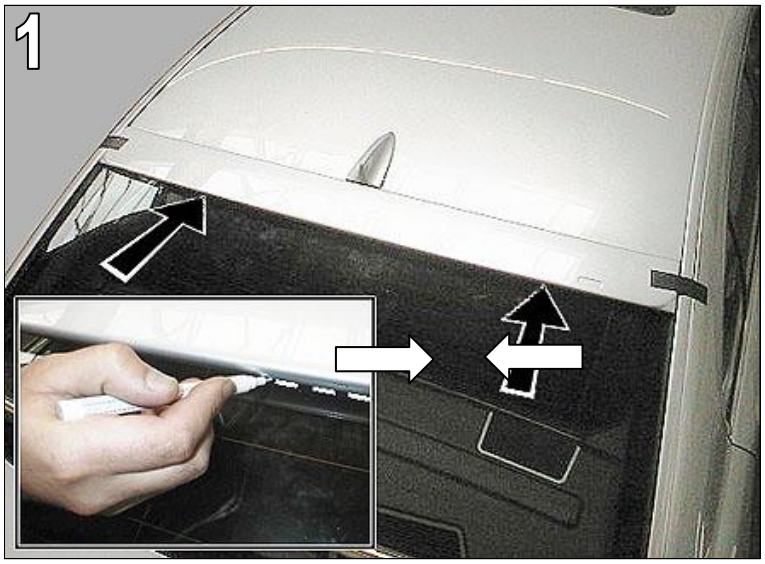


Fig. 1 & 2
Place the AC Schnitzer rear roof spoiler on the vehicle rear window, align precisely and mark the lower edge on the rear window using a marker pen.

Note!
Be sure to leave a gap of around 5mm between the AC Schnitzer rear roof spoiler and the upper roof edge! (Fig. 2)



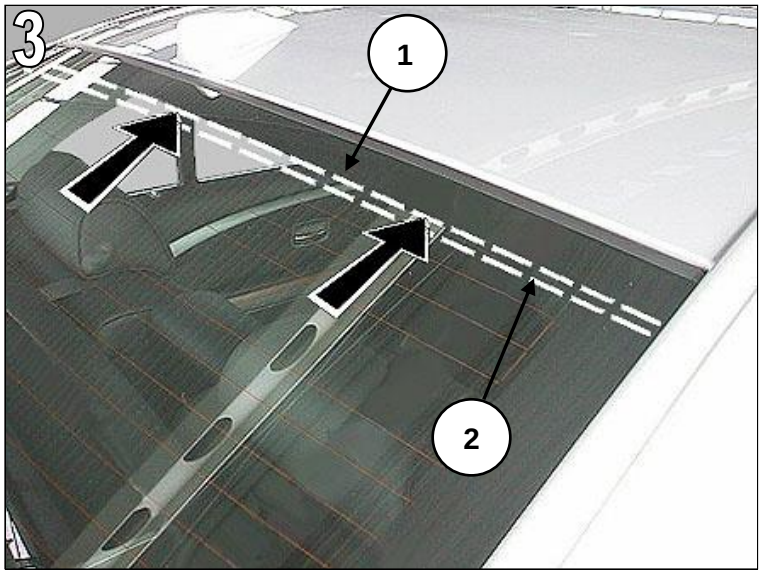


Fig. 3
Remove the AC Schnitzer rear roof spoiler again, and on the rear window draw a second line **(1)** around 5mm above the first **(2)**.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Rear Roof Spoiler - G30 / F90 -

Fitting .... (cont'd.)

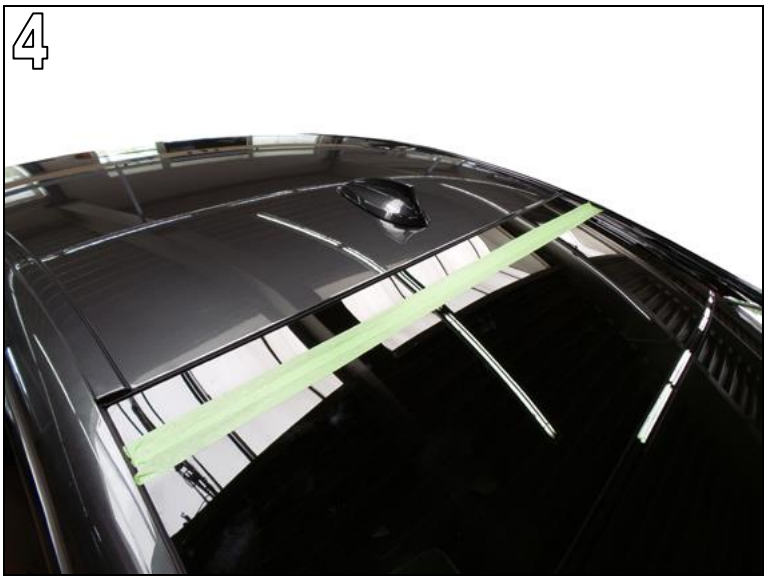


Fig. 4
Carefully mask off the rear window below the upper line using masking tape. Clean surface above the mark with cleaner.

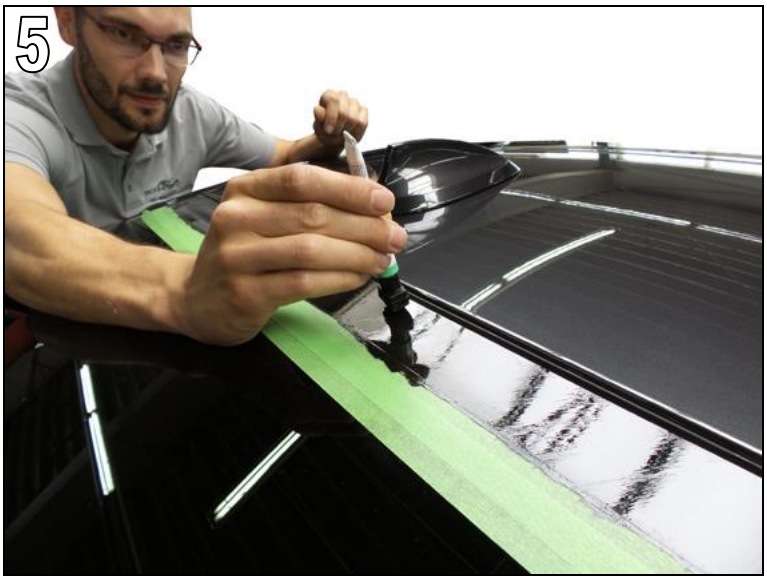


Fig. 5
Coat the upper area of the rear window with the primer supplied over the entire surface.

Note!
Allow the primer to dry for at least 15 min. and then remove the masking tape.



Fig. 6
Remove paint and primer reside from the groove and the adhesive surface of the AC Schnitzer rear roof spoiler. To do this, sand down the adhesive groove and clean with the cleaner supplied.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Rear Roof Spoiler - G30 / F90 -

Fitting .... (cont'd.)



Fig. 7
Apply the adhesive supplied as a 5 mm bead along the 3 adhesive grooves of the AC Schnitzer rear roof spoiler.



Fig. 8 & 9
Place the AC Schnitzer rear roof spoiler on the rear window of the vehicle, align precisely, press firmly and affix with masking tape and mounting aids.

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

The adhesive drying time is 24 hours.
The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.



AC Schnitzer Rear Roof Spoiler - G30 / F90 -

Fitting .... (cont'd.)



Fig. 10
Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided on the AC Schnitzer rear roof spoiler.



Fig. 11
Apply the component identification sticker supplied to the inside of the boot lid.

Subject to errors, modifications and technical development !

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note !
The painting instructions of the paint manufacturer must be followed !

Painting Steps:

1. Cleaning:	Plastic cleaner / silicone remover
2. Tempering:	30 min**. at max. 40° C** object temperature
3. Inspection:	Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary
4. Sanding:	2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. Masking off:	Contact surfaces, TÜV marking, rating plates
6. Cleaning:	Silicone remover
7. Filling:	2K HS filler
8. Drying:	1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight
9. Removal:	Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking
10. Sanding:	P800 (dry)
11. Cleaning:	Silicone remover
12. Masking off:	Contact surfaces
13. Painting:	Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer
14. Drying:	1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135